

| R/MR-120 | | | | R-120 | | MR-120 | | |
|------------------|------------------|------|----------|------------|------------|------------|------------|------|
| n_1 [1/min] | n_2 [1/min] | i | η_d | P_1 [kW] | M_N [Nm] | P_s [kW] | M_2 [Nm] | f |
| 2800 | 373,3 | 7,5 | 0,90 | 17,8 | 410 | 11 | 250 | 1,62 |
| | 280,0 | 10 | 0,89 | 14,7 | 450 | 11 | 340 | 1,34 |
| | 175,0 | 16 | 0,87 | 11,1 | 530 | 7,5 | 360 | 1,48 |
| | 143,6 | 19,5 | 0,86 | 8,5 | 490 | 7,5 | 430 | 1,14 |
| | 114,3 | 24,5 | 0,85 | 7,3 | 520 | 5,5 | 390 | 1,34 |
| | 87,5 | 32 | 0,81 | 6,1 | 540 | 5,5 | 490 | 1,10 |
| | 71,8 | 39 | 0,80 | 4,9 | 520 | 4 | 420 | 1,23 |
| | 57,1 | 49 | 0,77 | 4 | 510 | 4 | 510 | 0,99 |
| | 42,4 | 66 | 0,73 | 2,9 | 470 | 3 | 490 | 0,96 |
| | 35,0 | 80 | 0,71 | 2,2 | 430 | 2,2 | 420 | 1,00 |
| 28,0 | 100 | 0,67 | 1,7 | 380 | 1,5 | 340 | 1,11 | |
| 1400 | 186,7 | 7,5 | 0,90 | 12,6 | 580 | 7,5 | 350 | 1,68 |
| | 140,0 | 10 | 0,89 | 10,5 | 640 | 7,5 | 460 | 1,40 |
| | 87,5 | 16 | 0,87 | 8 | 760 | 7,5 | 710 | 1,07 |
| | 71,8 | 19,5 | 0,82 | 6,2 | 680 | 5,5 | 600 | 1,13 |
| | 57,1 | 24,5 | 0,80 | 5,4 | 730 | 4 | 540 | 1,35 |
| | 43,8 | 32 | 0,81 | 4,5 | 800 | 4 | 710 | 1,13 |
| | 35,9 | 39 | 0,74 | 3,7 | 720 | 3 | 590 | 1,23 |
| | 28,6 | 49 | 0,70 | 3 | 700 | 3 | 700 | 1,00 |
| | 21,2 | 66 | 0,66 | 2,2 | 650 | 2,2 | 650 | 1,00 |
| | 17,5 | 80 | 0,63 | 1,7 | 580 | 1,5 | 510 | 1,13 |
| 14,0 | 100 | 0,58 | 1,3 | 510 | 1,1 | 430 | 1,18 | |
| 900 | 120,0 | 7,5 | 0,88 | 9,8 | 690 | 5,5 | 390 | 1,78 |
| | 90,0 | 10 | 0,87 | 8,2 | 750 | 5,5 | 510 | 1,48 |
| | 56,3 | 16 | 0,84 | 6,2 | 880 | 5,5 | 780 | 1,13 |
| | 46,2 | 19,5 | 0,82 | 4,8 | 820 | 4 | 680 | 1,21 |
| | 36,7 | 24,5 | 0,80 | 4,2 | 880 | 3 | 630 | 1,40 |
| | 28,1 | 32 | 0,75 | 3,5 | 900 | 3 | 770 | 1,17 |
| | 23,1 | 39 | 0,74 | 2,9 | 880 | 3 | 910 | 0,96 |
| | 18,4 | 49 | 0,70 | 2,3 | 850 | 2,2 | 800 | 1,06 |
| | 13,6 | 66 | 0,66 | 1,7 | 790 | 1,5 | 690 | 1,14 |
| | 11,3 | 80 | 0,63 | 1,3 | 700 | 1,1 | 590 | 1,20 |
| 9,0 | 100 | 0,58 | 1 | 620 | 1,1 | 680 | 0,92 | |

Spis symboli – punkt 1.3, strona 4

Możliwości modyfikacji konstrukcji przekładni:

1. Ślimacznicza na łożyskach stożkowych;
2. Specjalny czop wałka zdawczego;
3. Specjalny czop wałka napędowego;
4. Specjalny otwór w tulei zdawczej;
5. Specjalny kołnierz silnikowy;
6. Specjalny kołnierz mocowania;
7. Materiał tulei zdawczej i wałka zdawczego.

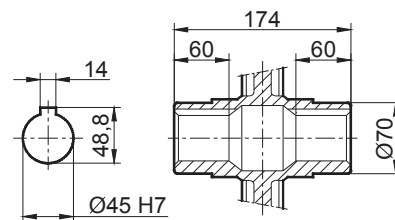
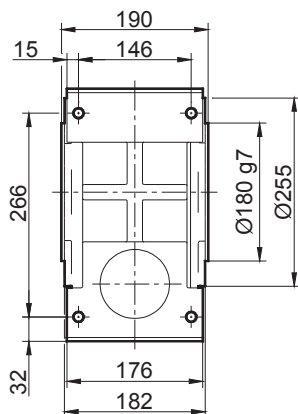
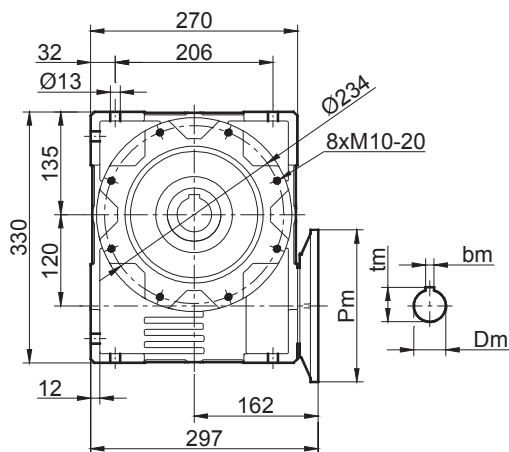
| kołnierz silnikowy | | | | |
|--------------------|-----|----|----|------|
| silnik | Pm | Dm | bm | tm |
| 80B5 | 200 | 19 | 6 | 21,8 |
| 90B5 | 200 | 24 | 8 | 27,5 |
| 100B5 | 250 | 28 | 8 | 31,5 |
| 132B14 | 200 | 38 | 10 | 41,5 |
| 132B5 | 300 | 38 | 10 | 41,5 |

Dane techniczne uzębienia

| i | 7,5 | 10 | 16 | 19,5 | 24,5 | 32 | 39 | 49 | 66 | 80 | 100 |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| z_1 | 4 | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| m_o | 6,375 | 6,375 | 6 | 5 | 4 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 |
| γ | 27°37' | 21°25' | 14°02' | 12°32' | 10°18' | 7°07' | 6°20' | 5°12' | 4°05' | 3°35' | 2°52' |
| η_d | 0,93 | 0,92 | 0,9 | 0,85 | 0,83 | 0,84 | 0,76 | 0,72 | 0,68 | 0,65 | 0,6 |
| η_s | 0,66 | 0,65 | 0,61 | 0,57 | 0,53 | 0,42 | 0,4 | 0,35 | 0,3 | 0,27 | 0,25 |

Wersja podstawowa **MR**

Tuleja zdawcza (mat. GJL 250)

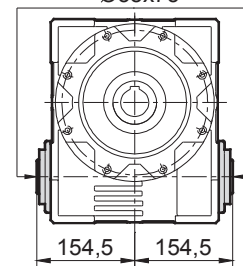
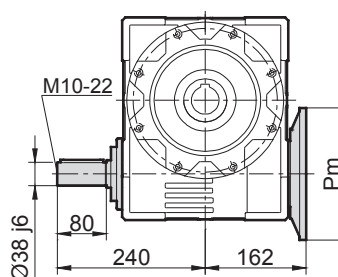
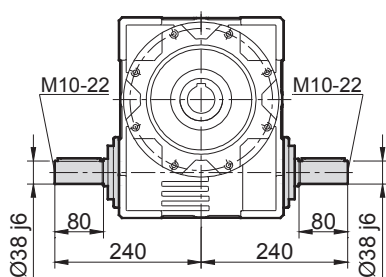
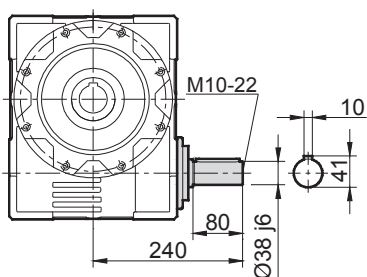


Możliwość wykonania otworów niestandardowych (metrycznych i calowych)

Wał napędowy jednostronny

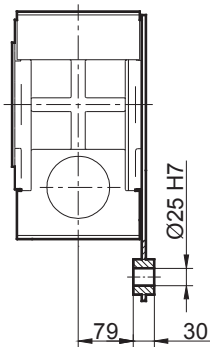
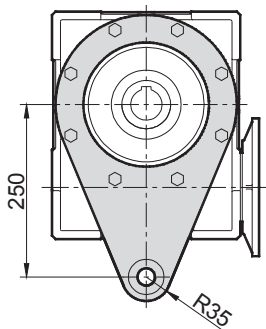
dwustronny

otw. Ø19x35
Ø24x47
Ø28x55
Ø38x75

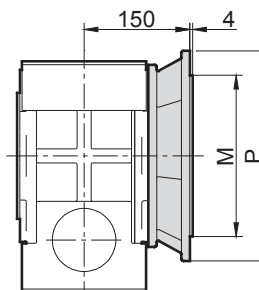
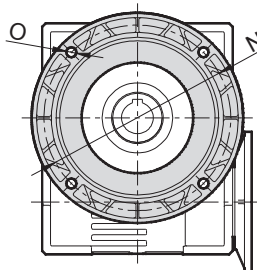


Możliwe inne konfiguracje

Ramię reakcyjne



Kołnierz mocowania



| P | M | N | O |
|-----|-----|-----|----|
| 300 | 230 | 265 | 14 |
| 350 | 250 | 300 | 18 |

Wał zdawczy jednostronny

dwustronny

do kołnierza mocowania

